



BOJANJE OSTVARENO METODOM EFFECTA OTEŽAVA VRLO VISOKU PRECIZNOST U ONIM DIJELOVIMA GDJE SU PRISUTNI KUTEVI, ZAOBLJENE POVRŠINE I OPĆENITO BILO KOJE POVRŠINE S NERAVNINAMA VEĆIM OD 5 MM. KAO PRIMJER PRIKAŽUJEMO CRTEŽE NEKIH PROFILA TE NA NJIMA DIJELOVE GDJE BOJANJE METODOM EFFECTA NE MOŽE USPJETI (POKAZANO CRVENOM NEISPREKIDANOM CRTOM —), TE DIJELOVE NA KOJIMA EFFECTA NE DAJE SAVRŠENE REZULTATE (POKAZANO ZELENO ISPREKIDANOM CRTOM - - -).

